

日 本 国 特 許 庁
JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office

出 願 年 月 日

Date of Application:

2002年 9月19日

出 願 番 号

Application Number:

特願2002-272986

[ST.10/C]:

[JP2002-272986]

出 願 人

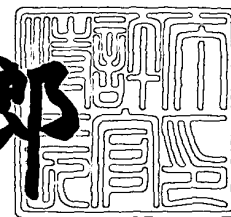
Applicant(s):

三洋電機株式会社

2003年 6月24日

特 許 庁 長 官
Commissioner,
Japan Patent Office

太田信一郎



出証番号 出証特2003-3049395

【書類名】 特許願

【整理番号】 HGA02-0088

【提出日】 平成14年 9月19日

【あて先】 特許庁長官殿

【国際特許分類】 F25B 1/00

【発明者】

【住所又は居所】 大阪府守口市京阪本通2丁目5番5号 三洋電機株式会社
社内

【氏名】 松本 兼三

【発明者】

【住所又は居所】 大阪府守口市京阪本通2丁目5番5号 三洋電機株式会社
社内

【氏名】 里 和哉

【発明者】

【住所又は居所】 大阪府守口市京阪本通2丁目5番5号 三洋電機株式会社
社内

【氏名】 山口 賢太郎

【発明者】

【住所又は居所】 大阪府守口市京阪本通2丁目5番5号 三洋電機株式会社
社内

【氏名】 藤原 一昭

【発明者】

【住所又は居所】 大阪府守口市京阪本通2丁目5番5号 三洋電機株式会社
社内

【氏名】 山中 正司

【発明者】

【住所又は居所】 大阪府守口市京阪本通2丁目5番5号 三洋電機株式会社
社内

【氏名】 山崎 晴久

【特許出願人】

【識別番号】 000001889

【氏名又は名称】 三洋電機株式会社

【代理人】

【識別番号】 100098361

【弁理士】

【氏名又は名称】 雨笠 敬

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 020503

【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【包括委任状番号】 9112807

【ブルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 遷臨界冷媒サイクル装置

【特許請求の範囲】

【請求項 1】 コンプレッサ、ガスクーラ、絞り手段及び蒸発器を順次接続して構成され、高圧側が超臨界圧力となる冷媒サイクル装置であって、

前記コンプレッサは、密閉容器内に駆動要素にて駆動される第 1 及び第 2 の回転圧縮要素を備え、前記第 1 の回転圧縮要素で圧縮されて吐出された冷媒を前記第 2 の回転圧縮要素に吸い込んで圧縮し、前記ガスクーラに吐出すると共に、

前記第 1 の回転圧縮要素から吐出された冷媒を前記ガスクーラにて放熱させるための中間冷却回路と、

前記第 2 の回転圧縮要素で圧縮された冷媒からオイルを分離するためのオイル分離手段と、

該オイル分離手段にて分離されたオイルを減圧して前記コンプレッサ内に戻すためのオイルリターン回路と、

前記ガスクーラから出た前記第 2 の回転圧縮要素からの冷媒と前記蒸発器を出た冷媒とを熱交換させるための第 1 の内部熱交換器と、

前記オイルリターン回路を流れるオイルと前記第 1 の内部熱交換器を出た前記蒸発器からの冷媒とを熱交換させるための第 2 の内部熱交換器とを備え、

前記絞り手段を、第 1 の絞り手段と該第 1 の絞り手段の下流側に設けられた第 2 の絞り手段とから構成され、

前記第 1 及び第 2 の絞り手段の間を流れる冷媒の一部を前記コンプレッサの第 2 の回転圧縮要素の吸込側に注入するインジェクション回路とを備えていることを特徴とする遷臨界冷媒サイクル装置。

【請求項 2】 前記第 1 及び第 2 の絞り手段の間に気液分離手段を設け、

前記インジェクション回路は、前記気液分離手段にて分離された液冷媒を減圧して前記コンプレッサの第 2 の回転圧縮要素の吸込側に注入することを特徴とする請求項 1 の遷臨界冷媒サイクル装置。

【請求項 3】 前記オイルリターン回路は、前記オイル分離手段によって分離されたオイルを、前記第 2 の内部熱交換器にて前記第 1 の内部熱交換器を出た

前記蒸発器からの冷媒と熱交換させた後、前記コンプレッサの密閉容器内に戻すことを特徴とする請求項 1 又は請求項 2 の遷臨界冷媒サイクル装置。

【請求項 4】 前記オイルリターン回路は、前記オイル分離手段によって分離されたオイルを、前記第 2 の内部熱交換器にて前記第 1 の内部熱交換器を出た前記蒸発器からの冷媒と熱交換させた後、前記コンプレッサの第 2 の回転圧縮要素の吸込側に戻すことを特徴とする請求項 1 又は請求項 2 の遷臨界冷媒サイクル装置。

【請求項 5】 前記冷媒として二酸化炭素、HFC 系冷媒の R 2 3、亜酸化窒素のうち少なくとも何れか一種の冷媒を用いることを特徴とする請求項 1、請求項 2、請求項 3 又は請求項 4 の遷臨界冷媒サイクル装置。

【請求項 6】 前記蒸発器における冷媒の蒸発温度は -50°C 以下であることを特徴とする請求項 1、請求項 2、請求項 3、請求項 4 又は請求項 5 の遷臨界冷媒サイクル装置。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】

本発明は、コンプレッサ、ガスクーラ、絞り手段及び蒸発器を順次接続して構成され、高圧側が超臨界圧力となる遷臨界冷媒サイクル装置に関するものである。

【0002】

【従来の技術】

従来のこの種冷媒サイクル装置は、ロータリコンプレッサ（コンプレッサ）、ガスクーラ、絞り手段（膨張弁等）及び蒸発器等を順次環状に配管接続して冷媒サイクル（冷媒回路）が構成されている。そして、ロータリコンプレッサの回転圧縮要素の吸込ポートから冷媒ガスがシリンダの低圧室側に吸入され、ローラとペーンの動作により圧縮が行われて高温高圧の冷媒ガスとなり、高圧室側より吐出ポート、吐出消音室を経てガスクーラに吐出される。このガスクーラにて冷媒ガスは放熱した後、絞り手段で絞られて蒸発器に供給される。そこで冷媒が蒸発し、そのときに周囲から吸熱することにより冷却作用を発揮するものであった。

【 0 0 0 3 】

ここで、近年では地球環境問題に対処するため、この種の冷媒サイクルにおいても、従来のフロンを用いずに自然冷媒である二酸化炭素（ CO_2 ）を冷媒として用い、高压側を超臨界圧力として運転する遷臨界冷媒サイクルを用いた装置が開発されて来ている。

【 0 0 0 4 】

このような遷臨界冷媒サイクル装置では、コンプレッサ内に液冷媒が戻って、液圧縮することを防ぐために、蒸発器の出口側とコンプレッサの吸込側と間の低压側にレシーバタンクを配設し、このレシーバタンクに液冷媒を溜め、ガスのみをコンプレッサに吸い込ませる構成とされていた。そして、レシーバタンク内の液冷媒がコンプレッサに戻らないように絞り手段を調整していた（例えば、特許文献 1 参照）。

【 0 0 0 5 】

【特許文献 1】

特公平 7 - 1 8 6 0 2 号公報

【 0 0 0 6 】

しかしながら、冷媒サイクルの低压側にレシーバタンクを設けることは、その分多くの冷媒充填量を必要とする。また、液バックを防止するためには絞り手段の開度を小さくし、或いは、レシーバタンクの容量を拡大しなければならず、冷却能力の低下や設置スペースの拡大を招く。そこで、係るレシーバタンクを設けること無く、コンプレッサにおける液圧縮を解消するために、出願人は従来図 4 に示す冷媒サイクル装置の開発を試みた。

【 0 0 0 7 】

図 4 において、10 は内部中間圧型多段（2 段）圧縮式ロータリコンプレッサを示しており、密閉容器 12 内の電動要素（駆動要素）14 とこの電動要素 14 の回転軸 16 で駆動される第 1 の回転圧縮要素 32 及び第 2 の回転圧縮要素 34 を備えて構成されている。

【 0 0 0 8 】

この場合の冷媒サイクル装置の動作を説明する。コンプレッサ 10 の冷媒導入

管 9 4 から吸い込まれた冷媒は、第 1 の回転圧縮要素 3 2 で圧縮されて中間圧となり、密閉容器 1 2 内に吐出される。その後、冷媒導入管 9 2 から出て中間冷却回路 1 5 0 A に流入する。中間冷却回路 1 5 0 A はガスクーラ 1 5 4 を通過するように設けられており、そこで、空冷方式により放熱される。ここで中間圧の冷媒はガスクーラにて熱が奪われる。

【 0 0 0 9 】

その後、第 2 の回転圧縮要素 3 4 に吸い込まれて 2 段目の圧縮が行われて高压高温の冷媒ガスとなり、冷媒吐出管 9 6 より外部に吐出される。このとき、冷媒は適切な超臨界圧力まで圧縮されている。

【 0 0 1 0 】

冷媒吐出管 9 6 から吐出された冷媒ガスはガスクーラ 1 5 4 に流入し、そこで空冷方式により放熱された後、内部熱交換器 1 6 0 を通過する。冷媒はそこで蒸発器 1 5 7 を出た低压側の冷媒に熱を奪われて更に冷却される。その後、冷媒は膨張弁 1 5 6 にて減圧され、その過程でガス／液混合状態となり、次に蒸発器 1 5 7 に流入して蒸発する。蒸発器 1 5 7 から出た冷媒は内部熱交換器 1 6 0 を通過し、そこで前記高压側の冷媒から熱を奪って加熱される。

【 0 0 1 1 】

そして、内部熱交換器 1 6 0 で加熱された冷媒は冷媒導入管 9 4 からロータリコンプレッサ 1 0 の第 1 の回転圧縮要素 3 2 内に吸い込まれるサイクルを繰り返す。

【 0 0 1 2 】

【発明が解決しようとする課題】

このように、図 4 の遷臨界冷媒サイクル装置でも蒸発器 1 5 7 から出た冷媒を内部熱交換器 1 6 0 により高压側の冷媒にて加熱することで過熱度を取ることができるので、低压側のレシーバータンクを廃止することも可能であるが、運転条件によっては余剰冷媒が生じるため、コンプレッサ 1 0 に液バックが起こり、液圧縮による損傷が発生する危険性があった。

【 0 0 1 3 】

また、このような遷臨界冷媒サイクル装置で、蒸発器での蒸発温度が -50°C

以下の超低温域となるようにすることは、圧縮比が非常に高くなり、コンプレッサ 10 自体の温度が高くなる関係上極めて困難となっていた。

【0014】

本発明は、係る従来の技術的課題を解決するために成されたものであり、高压側が超臨界圧力となる遷臨界冷媒サイクル装置において、低压側のレシーバータンクを設けることなく、コンプレッサの液圧縮による損傷の発生を防止すると共に、蒸発器における冷却能力を向上させることを目的とする。

【0015】

【課題を解決するための手段】

即ち、本発明の遷臨界冷媒サイクル装置では、コンプレッサは、密閉容器内に駆動要素にて駆動される第 1 及び第 2 の回転圧縮要素を備え、第 1 の回転圧縮要素で圧縮されて吐出された冷媒を第 2 の回転圧縮要素に吸い込んで圧縮し、ガスクーラに吐出すると共に、第 1 の回転圧縮要素から吐出された冷媒をガスクーラにて放熱させるための中間冷却回路と、第 2 の回転圧縮要素で圧縮された冷媒からオイルを分離するためのオイル分離手段と、このオイル分離手段にて分離されたオイルを減圧してコンプレッサ内に戻すためのオイルリターン回路と、ガスクーラから出た第 2 の回転圧縮要素からの冷媒と蒸発器を出た冷媒とを熱交換させるための第 1 の内部熱交換器と、オイルリターン回路を流れるオイルと第 1 の内部熱交換器を出た蒸発器からの冷媒とを熱交換させるための第 2 の内部熱交換器とを備え、絞り手段を、第 1 の絞り手段とこの第 1 の絞り手段の下流側に設けられた第 2 の絞り手段とから構成され、第 1 及び第 2 の絞り手段の間を流れる冷媒の一部をコンプレッサの第 2 の回転圧縮要素の吸込側に注入するインジェクション回路とを備えているので、蒸発器から出た冷媒は第 1 の内部熱交換器でガスクーラを出た第 2 の回転圧縮要素からの冷媒と熱交換して熱を奪い、第 2 の内部熱交換器においてはオイルリターン回路を流れるオイルと熱交換して熱を奪うので、確実に冷媒の過熱度を確保してコンプレッサにおける液圧縮を回避できるようになる。

【0016】

一方、ガスクーラを出た第 2 の回転圧縮要素からの冷媒は、第 1 の内部熱交換

器において蒸発器を出た冷媒に熱を奪われるので、それにより、冷媒の蒸発温度を下げられる。また、中間冷却回路を備えているので、コンプレッサの内部の温度も下げることができる。

【0017】

また、オイルリターン回路を流れるオイルは、第2の内部熱交換器にて第1の内部熱交換器を出た蒸発器からの冷媒に熱を奪われた後、コンプレッサ内に戻る。ので、コンプレッサ内部の温度をより一層下げることができるようになる。

【0018】

更に、第1及び第2の絞り手段の間を流れる冷媒の一部はインジェクション回路を通過して、コンプレッサの第2の回転圧縮要素の吸込側に注入されるので、このインジェクション冷媒によって第2の回転圧縮要素を冷却することができるようになる。これにより、第2の回転圧縮要素の圧縮効率を改善し、且つ、コンプレッサ自体の温度も更に下げることができるようになる。これらにより冷媒サイクルの蒸発器における冷媒の蒸発温度を低下させることが可能となる。

【0019】

請求項2の発明では上記発明に加えて、第1及び第2の絞り手段の間に気液分離手段を設け、インジェクション回路は、気液分離手段にて分離された液冷媒を減圧してコンプレッサの第2の回転圧縮要素の吸込側に注入するので、インジェクション冷媒の蒸発に伴う吸熱作用で第2の回転圧縮要素をより一層効果的に冷却することができるようになる。これにより、冷媒サイクルの蒸発器における冷媒の蒸発温度をより一層低下させることができるようになる。

【0020】

請求項3の発明では上記各発明に加えて、オイルリターン回路は、オイル分離手段によって分離されたオイルを、第2の内部熱交換器にて第1の内部熱交換器を出た蒸発器からの冷媒と熱交換させた後、コンプレッサの密閉容器内に戻すので、このオイルによりコンプレッサの密閉容器内の温度を効果的に下げることができるようになる。

【0021】

請求項4の発明では請求項1又は請求項2の発明に加えて、オイルリターン回

路は、オイル分離手段によって分離されたオイルを、第 2 の内部熱交換器にて第 1 の内部熱交換器を出た蒸発器からの冷媒と熱交換させた後、コンプレッサの第 2 の回転圧縮要素の吸込側に戻すので、第 2 の回転圧縮要素を潤滑しながら、圧縮効率を改善し、且つ、コンプレッサ自体の温度も効果的に下げることができるようになる。

【 0 0 2 2 】

請求項 5 の発明では上記各発明に加えて、冷媒として二酸化炭素、HFC 系冷媒の R 2 3、亜酸化窒素のうち少なくとも何れか一種の冷媒を用いるので、所望の冷却能力を得ることができると共に、環境問題にも寄与できるようになる。

【 0 0 2 3 】

また、本発明では請求項 6 の如く蒸発器における冷媒の蒸発温度を -50°C 以下とする場合に極めて有効となる。

【 0 0 2 4 】

【発明の実施の形態】

次に、図面に基づき本発明の実施形態を詳述する。図 1 は本発明の遷臨界冷媒サイクル装置に使用するコンプレッサの実施例として、第 1 及び第 2 の回転圧縮要素 3 2、3 4 を備えた内部中間圧型多段（2 段）圧縮式ロータリコンプレッサ 1 0 の縦断側面図、図 2 は本発明の遷臨界冷媒サイクル装置の冷媒回路図である。

【 0 0 2 5 】

各図において、1 0 は二酸化炭素 (CO_2) を冷媒として使用する内部中間圧型多段圧縮式ロータリコンプレッサで、このコンプレッサ 1 0 は鋼板からなる円筒状の密閉容器 1 2 と、この密閉容器 1 2 の内部空間の上側に配置収納された駆動要素としての電動要素 1 4 及びこの電動要素 1 4 の下側に配置され、電動要素 1 4 の回転軸 1 6 により駆動される第 1 の回転圧縮要素 3 2（1 段目）及び第 2 の回転圧縮要素 3 4（2 段目）から成る回転圧縮機構部 1 8 にて構成されている。

【 0 0 2 6 】

密閉容器 1 2 は底部をオイル溜めとし、電動要素 1 4 と回転圧縮機構部 1 8 を

収納する容器本体 1 2 A と、この容器本体 1 2 A の上部開口を閉塞する略碗状のエンドキャップ（蓋体） 1 2 B とで構成され、且つ、このエンドキャップ 1 2 B の上面中心には円形の取付孔 1 2 D が形成されており、この取付孔 1 2 D には電動要素 1 4 に電力を供給するためのターミナル（配線を省略） 2 0 が取り付けられている。

【 0 0 2 7 】

電動要素 1 4 は所謂磁極集中巻き式の D C モータであり、密閉容器 1 2 の上部空間の内周面に沿って環状に取り付けられたステータ 2 2 と、このステータ 2 2 の内側に若干の間隔を設けて挿入設置されたロータ 2 4 とからなる。このロータ 2 4 は中心を通り鉛直方向に延びる回転軸 1 6 に固定されている。ステータ 2 2 は、ドーナツ状の電磁鋼板を積層した積層体 2 6 と、この積層体 2 6 の歯部に直巻き（集中巻き）方式により巻装されたステータコイル 2 8 を有している。また、ロータ 2 4 はステータ 2 2 と同様に電磁鋼板の積層体 3 0 で形成され、この積層体 3 0 内に永久磁石 M G を挿入して形成されている。

【 0 0 2 8 】

前記第 1 の回転圧縮要素 3 2 と第 2 の回転圧縮要素 3 4 との間には中間仕切板 3 6 が挟持されている。即ち、第 1 の回転圧縮要素 3 2 と第 2 の回転圧縮要素 3 4 は、中間仕切板 3 6 と、この中間仕切板 3 6 の上下に配置された上シリンダ 3 8、下シリンダ 4 0 と、この上下シリンダ 3 8、4 0 内を、1 8 0 度の位相差を有して回転軸 1 6 に設けられた上下偏心部 4 2、4 4 により偏心回転される上下ローラ 4 6、4 8 と、この上下ローラ 4 6、4 8 に当接して上下シリンダ 3 8、4 0 内をそれぞれ低圧室側と高圧室側に区画するベーン 5 0、5 2 と、上シリンダ 3 8 の上側の開口面及び下シリンダ 4 0 の下側の開口面を閉塞して回転軸 1 6 の軸受けを兼用する支持部材としての上部支持部材 5 4 及び下部支持部材 5 6 にて構成されている。

【 0 0 2 9 】

一方、上部支持部材 5 4 及び下部支持部材 5 6 には、図示しない吸込ポートにて上下シリンダ 3 8、4 0 の内部とそれぞれ連通する吸込通路 6 0（上側の吸込通路は図示せず）と、一部を凹陷させ、この凹陷部を上部カバー 6 6、下部カバ

ー 6 8 にて閉塞することにより形成される吐出消音室 6 2、6 4 とが設けられている。

【 0 0 3 0 】

尚、吐出消音室 6 4 と密閉容器 1 2 内とは、上下シリンダ 3 8、4 0 や中間仕切板 3 6 を貫通する連通路にて連通されており、連通路の上端には中間吐出管 1 2 1 が立設され、この中間吐出管 1 2 1 から第 1 の回転圧縮要素 3 2 で圧縮された中間圧の冷媒ガスが密閉容器 1 2 内に吐出される。

【 0 0 3 1 】

そして、冷媒としては地球環境にやさしく、可燃性及び毒性等を考慮して自然冷媒である前述した二酸化炭素 (CO_2) が使用され、潤滑油としてのオイルは、例えば鉱物油 (ミネラルオイル)、アルキルベンゼン油、エーテル油、エステル油、PAG (ポリアルキルグリコール) など既存のオイルが使用される。

【 0 0 3 2 】

密閉容器 1 2 の容器本体 1 2 A の側面には、上部支持部材 5 4 と下部支持部材 5 6 の吸込通路 6 0 (上側は図示せず)、吐出消音室 6 2、上部カバー 6 6 の上側 (電動要素 1 4 の下端に略対応する位置) に対応する位置に、スリーブ 1 4 1、1 4 2、1 4 3 及び 1 4 4 がそれぞれ溶接固定されている。そして、スリーブ 1 4 1 内には上シリンダ 3 8 に冷媒ガスを導入するための冷媒導入管 9 2 の一端が挿入接続され、この冷媒導入管 9 2 の一端は上シリンダ 3 8 の図示しない吸込通路と連通する。この冷媒導入管 9 2 は後述するガスクーラ 1 5 4 を通過する中間冷却回路 1 5 0 を経てスリーブ 1 4 4 に至り、他端はスリーブ 1 4 4 内に挿入接続されて密閉容器 1 2 内に連通する。

【 0 0 3 3 】

また、スリーブ 1 4 2 内には下シリンダ 4 0 に冷媒ガスを導入するための冷媒導入管 9 4 の一端が挿入接続され、この冷媒導入管 9 4 の一端は下シリンダ 4 0 の吸込通路 6 0 と連通する。この冷媒導入管 9 4 の他端は第 2 の内部熱交換器 1 6 2 に接続されている。

【 0 0 3 4 】

ここで、第 2 の内部熱交換器 1 6 2 は後述するオイルリターン回路 1 7 5 を流

れるオイルと、後述する第 1 の内部熱交換器 1 6 0 を出た蒸発器 1 5 7 からの低圧側の冷媒とを熱交換させるためのものである。

【 0 0 3 5 】

そして、スリーブ 1 4 3 内には冷媒吐出管 9 6 が挿入接続され、この冷媒吐出管 9 6 の一端は吐出消音室 6 2 と連通する。

【 0 0 3 6 】

次に図 2 において、上述したコンプレッサ 1 0 は図 2 に示す冷媒回路の一部を構成する。即ち、コンプレッサ 1 0 の冷媒吐出管 9 6 はガスクーラ 1 5 4 の入口に接続される。そして、このガスクーラ 1 5 4 を出た配管はオイル分離手段としてのオイルセパレータ 1 7 0 の入口に接続される。このオイルセパレータ 1 7 0 は、第 2 の回転圧縮要素 3 4 で圧縮された冷媒と共に吐出されたオイルを分離するためのものである。

【 0 0 3 7 】

オイルセパレータ 1 7 0 を出た冷媒配管は前述した第 1 の内部熱交換器 1 6 0 を通過する。この第 1 の内部熱交換器 1 6 0 はオイルセパレータ 1 7 0 から出た第 2 の回転圧縮要素 3 4 からの高圧側の冷媒と蒸発器 1 5 7 から出た低圧側の冷媒とを熱交換させるためのものである。

【 0 0 3 8 】

そして、この第 1 の内部熱交換器 1 6 0 を通過した高圧側の冷媒は、絞り手段としての膨張機構 1 5 6 に至る。ここで、膨張機構 1 5 6 は、第 1 の絞り手段としての第 1 の膨張弁 1 5 6 A と、この第 1 の膨張弁 1 5 6 A の下流側に設けられた第 2 の絞り手段としての第 2 の膨張弁 1 5 6 B とから構成されている。また、前記第 1 の膨張弁 1 5 6 A は、当該第 1 の膨張弁 1 5 6 A にて減圧された後の冷媒の圧力が、コンプレッサ 1 0 内の中間圧より高くなるように開度が調整されている。

【 0 0 3 9 】

また、第 1 の膨張弁 1 5 6 A と第 2 の膨張弁 1 5 6 B の間の冷媒配管には、気液分離手段としての気液分離器 2 0 0 が設けられており、第 1 の膨張弁 1 5 6 A を出た冷媒配管は気液分離器 2 0 0 の入口に接続されている。気液分離器 2 0 0

のガス出口側の冷媒配管は前述した第2の膨張弁156Bの入口に接続されている。そして、この第2の膨張弁156Bの出口は蒸発器157の入口に接続され、蒸発器157を出た冷媒配管は第1の内部熱交換器160を経て前記第2の内部熱交換器162に至る。そして、第2の内部熱交換器162から出た冷媒配管は冷媒導入管94に接続されている。

【0040】

一方、前記オイルセパレータ170には、当該オイルセパレータ170にて分離されたオイルをコンプレッサ10内に戻すための前述したオイルリターン回路175が接続されている。このオイルリターン回路175にはオイルセパレータ170にて分離されたオイルを減圧するための減圧手段としてのキャピラリチューブ176が設けられ、前記第2の内部熱交換器162を経てコンプレッサ10の密閉容器12内に連通接続されている。

【0041】

また、前記気液分離器200の液出口側には、当該気液分離器200にて分離された液冷媒をコンプレッサ10内に戻すためのインジェクション回路210が接続されている。このインジェクション回路210には気液分離器200にて分離された液冷媒を減圧するための減圧手段としてのキャピラリチューブ220が設けられ、係るインジェクション回路210は第2の回転圧縮要素34の吸込側と連通する前記冷媒導入管92に接続されている。

【0042】

以上の構成で次に本発明の遷臨界冷媒サイクル装置の動作を説明する。ターミナル20及び図示されない配線を介してコンプレッサ10の電動要素14のステータコイル28に通電されると、電動要素14が起動してロータ24が回転する。この回転により回転軸16と一体に設けた上下偏心部42、44に嵌合された上下ローラ46、48が上下シリンダ38、40内を偏心回転する。

【0043】

これにより、冷媒導入管94及び下部支持部材56に形成された吸込通路60を経由して図示しない吸込ポートからシリンダ40の低压室側に吸入された低压の冷媒ガスは、ローラ48とベーン52の動作により圧縮されて中間圧となり下

シリンダ 4 0 の高圧室側より図示しない連通路を経て中間吐出管 1 2 1 から密閉容器 1 2 内に吐出される。これによって、密閉容器 1 2 内は中間圧となる。

【 0 0 4 4 】

そして、密閉容器 1 2 内の中間圧の冷媒ガスは冷媒導入管 9 2 に入り、中間冷却回路 1 5 0 に流入する。そして、この中間冷却回路 1 5 0 がガスクーラ 1 5 4 を通過する過程で空冷方式により放熱する。

【 0 0 4 5 】

このように、第 1 の回転圧縮要素 3 2 で圧縮された中間圧の冷媒ガスを中間冷却回路 1 5 0 を通過させることで、ガスクーラ 1 5 4 にて効果的に冷却することができるので、密閉容器 1 2 内の温度上昇を抑え、第 2 の回転圧縮要素 3 4 における圧縮効率も向上させることができるようになる。

【 0 0 4 6 】

そして、冷却された中間圧の冷媒ガスは上部支持部材 5 4 に形成された図示しない吸込通路を経由して、図示しない吸込ポートから第 2 の回転圧縮要素 3 4 の上シリンダ 3 8 の低圧室側に吸入され、ローラ 4 6 とベーン 5 0 の動作により 2 段目の圧縮が行われて高圧高温の冷媒ガスとなり、高圧室側から図示しない吐出ポートを通り上部支持部材 5 4 に形成された吐出消音室 6 2 を経て冷媒吐出管 9 6 より外部に吐出される。このとき、冷媒は適切な超臨界圧力まで圧縮されている。

【 0 0 4 7 】

冷媒吐出管 9 6 から吐出された冷媒ガスはガスクーラ 1 5 4 に流入し、そこで空冷方式により放熱した後、前記オイルセパレータ 1 7 0 に至る。ここで、冷媒ガスとオイルが分離される。

【 0 0 4 8 】

そして、冷媒ガスから分離されたオイルは、オイルリターン回路 1 7 5 に流入する。オイルはオイルリターン回路 1 7 5 に設けられたキャピラリチューブ 1 7 6 にて減圧された後、第 2 の内部熱交換器 1 6 2 を通過する。オイルはそこで第 1 の内部熱交換器 1 6 0 からの低圧側の冷媒に熱を奪われて冷却され、コンプレッサ 1 0 の密閉容器 1 2 内に戻る。

【 0 0 4 9 】

このように、冷却されたオイルがコンプレッサ 1 0 の密閉容器 1 2 内に戻るの
で、オイルにより密閉容器 1 2 内を効果的に冷却することができるようなり、密
閉容器 1 2 内の温度上昇を抑え、第 2 の回転圧縮要素 3 4 における圧縮効率を向
上させることができるようになる。

【 0 0 5 0 】

また、密閉容器 1 2 内のオイル溜めの油面が低下する不都合も回避することが
できるようになる。

【 0 0 5 1 】

一方、オイルセパレータ 1 7 0 から出た冷媒ガスは第 1 の内部熱交換器 1 6 0
を通過する。冷媒はそこで低压側の冷媒に熱を奪われて更に冷却される。この第
1 の内部熱交換器 1 6 0 の存在により、低压側の冷媒に熱を奪われるので、この
分、蒸発器 1 5 7 における冷媒の蒸発温度が低くなる。そのため、蒸発器 1 5 7
における冷却能力が向上する。

【 0 0 5 2 】

係る第 1 の内部熱交換器 1 6 0 で冷却された高压側の冷媒ガスは膨張機構 1 5
6 の第 1 の膨張弁 1 5 6 A に至る。尚、第 1 の膨張弁 1 5 6 A の入口では冷媒ガ
スはまだ気体の状態である。第 1 の膨張弁 1 5 6 A は冷媒の圧力が前述する如く
コンプレッサ 1 0 の第 2 の回転圧縮要素 3 4 の吸込側の圧力（中間圧）よりも高
い圧力となるように開度が調整されており、ここで冷媒は、中間圧より高い圧力
まで減圧される。これにより、冷媒は一部液化し、ガス／液の二相混合体となり
、気液分離器 2 0 0 に流入する。ここで、ガス冷媒と液冷媒とが分離される。

【 0 0 5 3 】

そして、気液分離器 2 0 0 内の液冷媒はインジェクション回路 2 1 0 に流入す
る。そして、液冷媒はインジェクション回路 2 1 0 に設けられたキャピラリチュ
ーブ 2 2 0 にて減圧されて、中間圧より若干高い圧力とされ、冷媒導入管 9 2 を
経て、コンプレッサ 1 0 の第 2 の回転圧縮要素 3 4 の吸込側に注入される。そこ
で冷媒は蒸発し、周囲から吸熱することにより冷却作用を発揮する。これにより
、第 2 の回転圧縮要素 3 4 を含むコンプレッサ 1 0 自体が冷却される。

【 0 0 5 4 】

このように、インジェクション回路 2 1 0 にて液冷媒を減圧して、コンプレッサ 1 0 の第 2 の回転圧縮要素 3 4 の吸込側に注入し、そこで蒸発させることで第 2 の回転圧縮要素 3 4 が冷却されるので、第 2 の回転圧縮要素 3 4 を効果的に冷却することができるようになる。これにより、第 2 の回転圧縮要素 3 4 の圧縮効率を向上させることができるようになる。

【 0 0 5 5 】

一方、気液分離器 2 0 0 から出たガス冷媒は、第 2 の膨張弁 1 5 6 B に至る。冷媒は第 2 の膨張弁 1 5 6 B における圧力低下により、最終的な液化が行われ、ガス／液の二相混合体とされた状態で蒸発器 1 5 7 内に流入する。そこで冷媒は蒸発し、空気から吸熱することにより冷却作用を発揮する。

【 0 0 5 6 】

以上のように、第 1 の回転圧縮要素 3 2 で圧縮された中間圧の冷媒ガスを中間冷却回路 1 5 0 を通過させて、密閉容器 1 2 内の温度上昇を抑えるという効果と、オイルセパレータ 1 7 0 にて冷媒ガスから分離されたオイルを第 2 の内部熱交換器 1 6 2 を通過させて、密閉容器 1 2 内の温度上昇を抑えるという効果と、更に、前記気液分離器 2 0 0 にてガス冷媒と液冷媒を分離して、分離された液冷媒をキャピラリチューブ 2 2 0 にて減圧した後、第 2 の回転圧縮要素 3 4 で周囲から吸熱して蒸発させて、第 2 の回転圧縮要素 3 4 を冷却するという効果によって、第 2 の回転圧縮要素 3 4 における圧縮効率の向上を図ることができるようになり、加えて、第 2 の回転圧縮要素 3 4 で圧縮された冷媒ガスを、第 1 の内部熱交換器 1 6 0 を通過させて、蒸発器 1 5 7 における冷媒の蒸発温度が低くなるという効果によって、蒸発器 1 5 7 における冷媒の蒸発温度も下げられるようになる。

【 0 0 5 7 】

即ち、この場合における蒸発器 1 5 7 での蒸発温度を、例えば -50°C 以下の超低温域に容易に到達させることができるようになる。また、同時にコンプレッサ 1 0 での消費電力の低減も図ることができるようになる。

【 0 0 5 8 】

その後、冷媒は蒸発器 1 5 7 から流出して、第 1 の内部熱交換器 1 6 0 を通過する。そこで前述の高圧側の冷媒から熱を奪い、加熱作用を受けた後、第 2 の内部熱交換器 1 6 2 に至る。そして、第 2 の内部熱交換器 1 6 2 でオイルリターン回路 1 7 5 を流れるオイルから熱を奪い、更に加熱作用を受ける。

【 0 0 5 9 】

ここで、蒸発器 1 5 7 で蒸発して低温となり、蒸発器 1 5 7 を出た冷媒は、完全に気体の状態ではなく液体が混在した状態であるが、第 1 の内部熱交換器 1 6 0 を通過させて高圧側の冷媒と熱交換させることで、冷媒が加熱される。これにより、冷媒は略完全に気体の状態となる。更に、第 2 の内部熱交換器 1 6 2 を通過させて、オイルと熱交換させることで、冷媒が加熱され、確実に過熱度が取れて完全に気体となる。

【 0 0 6 0 】

これにより、蒸発器 1 5 7 から出た冷媒を確実にガス化させることができるようになる。特に、運転条件により余剰冷媒が発生するような場合においても、第 1 の内部熱交換器 1 6 0 と第 2 の内部熱交換器 1 6 2 により、二段階で低压側冷媒を加熱しているのので、低压側にレシーバータンクなどを設けること無く、コンプレッサ 1 0 に液冷媒が吸い込まれる液バックを確実に防止し、コンプレッサ 1 0 が液圧縮にて損傷を受ける不都合を回避することができるようになる。

【 0 0 6 1 】

また、コンプレッサ 1 0 の吐出温度や内部温度を上昇させずに過熱度を十分に確保することができるようになるので、遷臨界冷媒サイクル装置の信頼性の向上を図ることができるようになる。

【 0 0 6 2 】

尚、第 2 の内部熱交換器 1 6 2 で加熱された冷媒は、冷媒導入管 9 4 からコンプレッサ 1 0 の第 1 の回転圧縮要素 3 2 内に吸い込まれるサイクルを繰り返す。

【 0 0 6 3 】

このように、第 1 の回転圧縮要素 3 2 から吐出された冷媒をガスクーラ 1 5 4 にて放熱させるための中間冷却回路 1 5 0 と、第 2 の回転圧縮要素 3 4 で圧縮された冷媒からオイルを分離するためのオイルセパレータ 1 7 0 と、このオイルセ

パレータ 1 7 0 にて分離されたオイルを減圧してコンプレッサ 1 0 内に戻すためのオイルリターン回路 1 7 5 と、ガスクーラ 1 5 4 から出た第 2 の回転圧縮要素 3 4 からの冷媒と蒸発器 1 5 7 を出た冷媒とを熱交換させるための第 1 の内部熱交換器 1 6 0 と、オイルリターン回路 1 7 5 を流れるオイルと第 1 の内部熱交換器 1 6 0 を出た蒸発器 1 5 7 からの冷媒とを熱交換させるための第 2 の内部熱交換器 1 6 2 とを備え、絞り手段としての膨張機構 1 5 6 を、第 1 の膨張弁 1 5 6 A とこの第 1 の膨張弁 1 5 6 A の下流側に設けられた第 2 の膨張弁 1 5 6 B とから構成され、第 1 の膨張弁 1 5 6 A と第 2 の膨張弁 1 5 6 B の間を流れる冷媒の一部を減圧してコンプレッサ 1 0 の第 2 の回転圧縮要素 3 4 の吸込側に注入するインジェクション回路 2 1 0 とを備えているので、蒸発器 1 5 7 から出た冷媒は第 1 の内部熱交換器 1 6 0 でガスクーラ 1 5 4 を出た第 2 の回転圧縮要素 3 4 からの冷媒と熱交換して熱を奪い、第 2 の内部熱交換器 1 6 2 においてはオイルリターン回路 1 7 5 を流れるオイルと熱交換して熱を奪うので、確実に冷媒の過熱度を確保してコンプレッサ 1 0 における液圧縮を回避できるようになる。

【 0 0 6 4 】

一方、ガスクーラ 1 5 4 を出た第 2 の回転圧縮要素 3 4 からの冷媒は、オイルセパレータ 1 7 0 を通過させた後、第 1 の内部熱交換器 1 6 0 において蒸発器 1 5 7 を出た冷媒に熱を奪われるので、それにより、冷媒の蒸発温度を下げられる。それにより、蒸発器 1 5 7 における冷媒ガスの冷却能力が向上する。また、中間冷却回路 1 5 0 を備えているので、コンプレッサ 1 0 の内部の温度を下げる事ができる。

【 0 0 6 5 】

また、オイルリターン回路 1 7 5 を流れるオイルは、第 2 の内部熱交換器 1 6 2 にて第 1 の内部熱交換器 1 6 0 を出た蒸発器 1 5 7 からの冷媒に熱を奪われた後、コンプレッサ 1 0 内に戻る所以、コンプレッサ 1 0 内部の温度をより一層下げることができるようになる。

【 0 0 6 6 】

更に、第 1 及び第 2 の膨張弁 1 5 6 A、1 5 6 B の間に気液分離器 2 0 0 を設け、インジェクション回路 2 1 0 は、気液分離器 2 0 0 にて分離された液冷媒を

減圧してコンプレッサ 1 0 の第 2 の回転圧縮要素 3 4 の吸込側に注入するので、インジェクション回路 2 1 0 からの冷媒が蒸発して、周囲から吸熱し、第 2 の回転圧縮要素 3 4 を含むコンプレッサ 1 0 全体を効果的に冷却することができる。これにより、冷媒サイクルの蒸発器 1 5 7 における冷媒の蒸発温度をより一層低下させることができるようになる。

【 0 0 6 7 】

これらにより冷媒サイクルの蒸発器 1 5 7 における冷媒の蒸発温度を低下させることが可能となり、例えば蒸発器 1 5 7 での蒸発温度を -50°C 以下の超低温域とすることを容易に達成することができるようになる。また、コンプレッサ 1 0 での消費電力の低減も図ることができるようになる。

【 0 0 6 8 】

次に、図 3 を参照して本発明の遷臨界冷媒サイクル装置の他の実施形態について詳述する。図 3 はこの場合の遷臨界冷媒サイクル装置の冷媒回路図を示している。尚、図 3 において、図 1 及び図 2 と同一の符号が付されているものは同一若しくは同様の作用を奏するものとする。

【 0 0 6 9 】

図 3 に示すオイルリターン回路 1 7 5 A には同様にキャピラリチューブ 1 7 6 が設けられているが、この場合は、第 2 の内部熱交換器 1 6 2 を経て、第 2 の回転圧縮要素 3 4 の上シリンダ 3 8 の図示しない吸込通路と連通する冷媒導入管 9 2 に接続されている。これにより、第 2 の内部熱交換器 1 6 2 にて冷却されたオイルが第 2 の回転圧縮要素 3 4 に供給されることになる。

【 0 0 7 0 】

このように、オイルリターン回路 1 7 5 A は、オイルセパレータ 1 7 0 によって分離されたオイルをキャピラリチューブ 1 7 6 にて減圧し、第 2 の内部熱交換器 1 6 2 にて第 1 の内部熱交換器 1 6 0 を出た蒸発器 1 5 7 からの冷媒と熱交換させた後、冷媒導入管 9 2 からコンプレッサ 1 0 の第 2 の回転圧縮要素 3 4 の吸込側に戻す。

【 0 0 7 1 】

これにより、第 2 の回転圧縮要素 3 4 を効果的に冷却することができるように

なり、第2の回転圧縮要素34の圧縮効率を向上させることができるようになる。

【0072】

また、第2の回転圧縮要素34に直接オイルが供給されるので、第2の回転圧縮要素34がオイル不足となる不都合も回避することができるようになる。

【0073】

尚、本実施例では気液分離器200で分離された液冷媒をインジェクション回路210に設けたキャピラリチューブ220にて減圧して冷媒導入管92から第2の回転圧縮要素34の吸込側に戻すこととしたが、気液分離器200を設けなくても構わない。この場合、第1の膨張弁156Aを出た冷媒（気液分離器がないため、冷媒の状態はガス、液、若しくは、それらの混合状態となる）はインジェクション回路210に設けられたキャピラリチューブ220にて適切な圧力（中間圧より若干高い圧力）に下げられて冷媒導入管92から第2の回転圧縮要素34の吸込側に吸い込まれる。

【0074】

更に、第1の膨張弁156Aを出た冷媒が適切な圧力（中間圧より若干高い程度の圧力）まで減圧され、且つ、この場合の冷媒の状態がガスであるような設定状況では、キャピラリチューブ220は設ける必要はない。

【0075】

また、実施例ではオイル分離手段としてのオイルセパレータ170をガスクーラ154と第1の内部熱交換器160の間の冷媒配管に設けるものとしたが、それに限らず、例えばコンプレッサ10とガスクーラ154の間の配管に設けても良い。また、オイルリターン回路175に設けた減圧手段としてのキャピラリチューブ176を第1の内部熱交換器160からの冷媒配管に交熱的に巻き付けて第2の内部熱交換器162を構成しても良い。

【0076】

更に、実施例では二酸化炭素を冷媒として使用したが、本発明ではそれに限定されるものではなく、遷臨界冷媒サイクルにおいて使用可能な冷媒、即ち、高压側が超臨界となるHFC系冷媒のR23（CHF₃）や亜酸化窒素（N₂O）な

どの冷媒が適用可能である。また、このようにHFC系冷媒のR23 (CHF_3) や亜酸化窒素 (N_2O) 冷媒を用いた場合には、蒸発器157における冷媒の蒸発温度を -80°C 以下の超低温に到達させることができるようになる。

【0077】

【発明の効果】

以上詳述した如く、本発明によればコンプレッサは、密閉容器内に駆動要素にて駆動される第1及び第2の回転圧縮要素を備え、第1の回転圧縮要素で圧縮されて吐出された冷媒を第2の回転圧縮要素に吸い込んで圧縮し、ガスクーラに吐出すると共に、第1の回転圧縮要素から吐出された冷媒をガスクーラにて放熱させるための中間冷却回路と、第2の回転圧縮要素で圧縮された冷媒からオイルを分離するためのオイル分離手段と、このオイル分離手段にて分離されたオイルを減圧してコンプレッサ内に戻すためのオイルリターン回路と、ガスクーラから出た第2の回転圧縮要素からの冷媒と蒸発器を出た冷媒とを熱交換させるための第1の内部熱交換器と、オイルリターン回路を流れるオイルと第1の内部熱交換器を出た蒸発器からの冷媒とを熱交換させるための第2の内部熱交換器とを備え、絞り手段を、第1の絞り手段とこの第1の絞り手段の下流側に設けられた第2の絞り手段とから構成され、第1及び第2の絞り手段の間を流れる冷媒の一部をコンプレッサの第2の回転圧縮要素の吸込側に注入するインジェクション回路とを備えているので、蒸発器から出た冷媒は第1の内部熱交換器でガスクーラを出た第2の回転圧縮要素からの冷媒と熱交換して熱を奪い、第2の内部熱交換器においてはオイルリターン回路を流れるオイルと熱交換して熱を奪うので、確実に冷媒の過熱度を確保してコンプレッサにおける液圧縮を回避できるようになる。

【0078】

一方、ガスクーラを出た第2の回転圧縮要素からの冷媒は、第1の内部熱交換器において蒸発器を出た冷媒に熱を奪われるので、それにより、冷媒の蒸発温度を下げられる。また、中間冷却回路を備えているので、コンプレッサの内部の温度も下げることができる。

【0079】

また、オイルリターン回路を流れるオイルは、第2の内部熱交換器にて第1の

内部熱交換器を出た蒸発器からの冷媒に熱を奪われた後、コンプレッサ内に戻る
ので、コンプレッサ内部の温度をより一層下げることができるようになる。

【0080】

更に、第1及び第2の絞り手段の間を流れる冷媒の一部はインジェクション回路を通過して、コンプレッサの第2の回転圧縮要素の吸込側に注入されるので、このインジェクション冷媒によって第2の回転圧縮要素を冷却することができるようになる。これにより、第2の回転圧縮要素の圧縮効率を改善し、且つ、コンプレッサ自体の温度も効果的に下げることができるようになる。

【0081】

即ち、第1の回転圧縮要素で圧縮された中間圧の冷媒ガスを中間冷却回路を通過させて、密閉容器内の温度上昇を抑えるという効果と、オイルセパレータにて冷媒ガスから分離されたオイルを第2の内部熱交換器を通過させて、密閉容器内の温度上昇を抑えるという効果と、更に、第1の絞り手段と第2の絞り手段の間の配管を流れる冷媒の一部をコンプレッサの第2の回転圧縮要素の吸込側に注入し、周囲から吸熱して蒸発させて、第2の回転圧縮要素を冷却するという効果によって、第2の回転圧縮要素における圧縮効率の向上を図ることができるようになり、加えて、第2の回転圧縮要素で圧縮された冷媒ガスを、第1の内部熱交換器を通過させて、蒸発器における冷媒の蒸発温度が低くなるという効果によって、蒸発器における冷却能力を著しく向上させながら、コンプレッサでの消費電力の低減も図ることができるようになる。

【0082】

請求項2の発明によれば上記発明に加えて、第1及び第2の絞り手段の間に気液分離手段を設け、インジェクション回路は、気液分離手段にて分離された液冷媒を減圧してコンプレッサの第2の回転圧縮要素の吸込側に注入するので、インジェクション回路からの冷媒が蒸発して周囲から吸熱し、第2の回転圧縮要素を含むコンプレッサ自体を一層効果的に冷却することができる。これにより、冷媒サイクルの蒸発器における冷媒の蒸発温度をより一層低下させることができるようになる。

【0083】

請求項 3 の発明によれば上記各発明に加えて、オイルリターン回路は、オイル分離手段によって分離されたオイルを、第 2 の内部熱交換器にて第 1 の内部熱交換器を出た蒸発器からの冷媒と熱交換させた後、コンプレッサの密閉容器内に戻すので、このオイルによりコンプレッサの密閉容器内の温度を効果的に下げることができるようになる。

【 0 0 8 4 】

請求項 4 の発明によれば請求項 1 又は請求項 2 の発明に加えて、オイルリターン回路は、オイル分離手段によって分離されたオイルを、第 2 の内部熱交換器にて第 1 の内部熱交換器を出た蒸発器からの冷媒と熱交換させた後、コンプレッサの第 2 の回転圧縮要素の吸込側に戻すので、第 2 の回転圧縮要素を潤滑しながら、圧縮効率を改善し、且つ、コンプレッサ自体の温度も効果的に下げることができるようになる。

【 0 0 8 5 】

請求項 5 の発明によれば上記各発明に加えて、冷媒として二酸化炭素、HFC 系冷媒の R 2 3、亜酸化窒素のうち少なくとも何れか一種の冷媒を用いるので、所望の冷却能力を得ることができると共に、環境問題にも寄与できるようになる。

【 0 0 8 6 】

また、上記構成により請求項 6 の如く蒸発器における冷媒の蒸発温度を -50°C 以下とする場合に極めて有効となる。

【図面の簡単な説明】

【図 1】

本発明の遷臨界冷媒サイクル装置を構成する内部中間圧型多段圧縮式ロータリコンプレッサの縦断面図である。

【図 2】

本発明の遷臨界冷媒サイクル装置の冷媒回路図である。

【図 3】

本発明の他の実施例の遷臨界冷媒サイクル装置の冷媒回路図である。

【図 4】

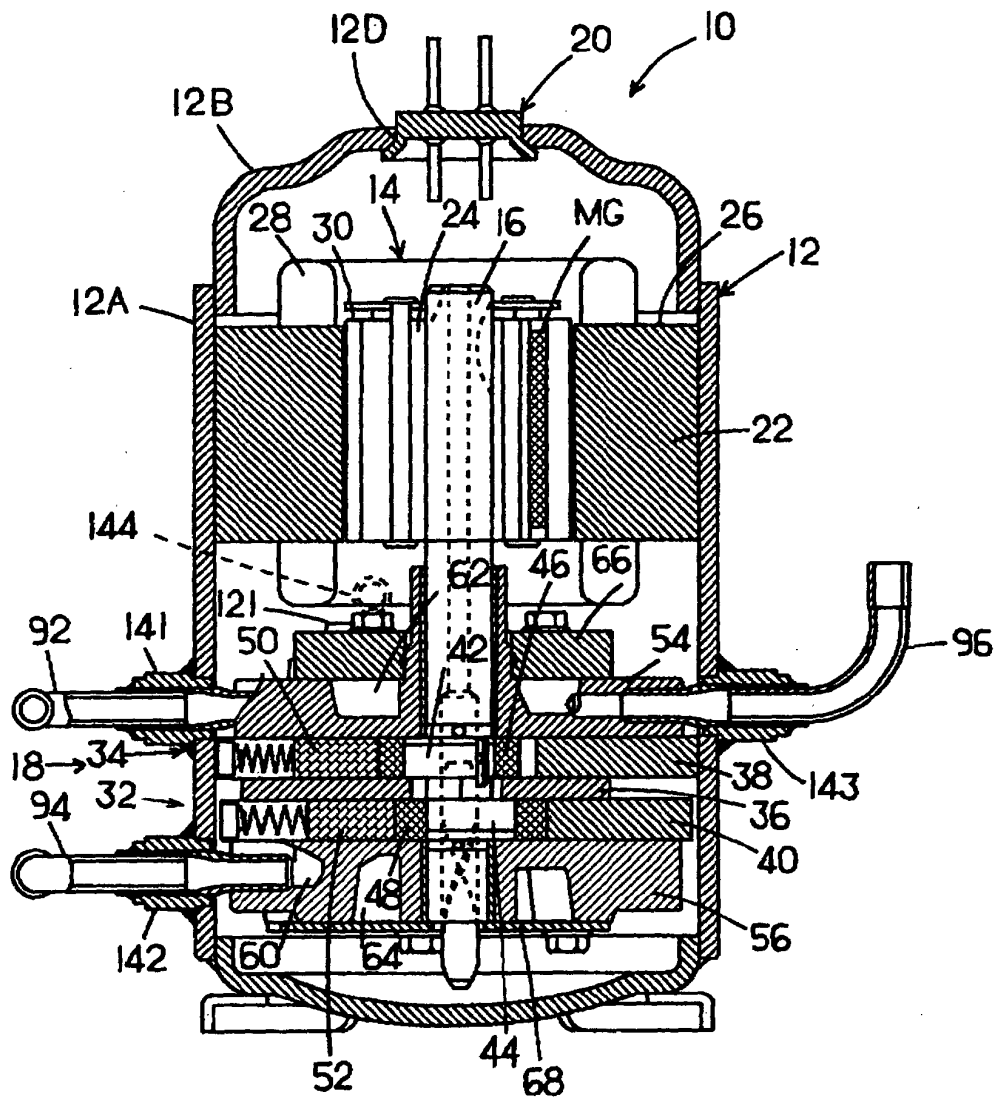
従来の遷臨界冷媒サイクル装置の冷媒回路図である。

【符号の説明】

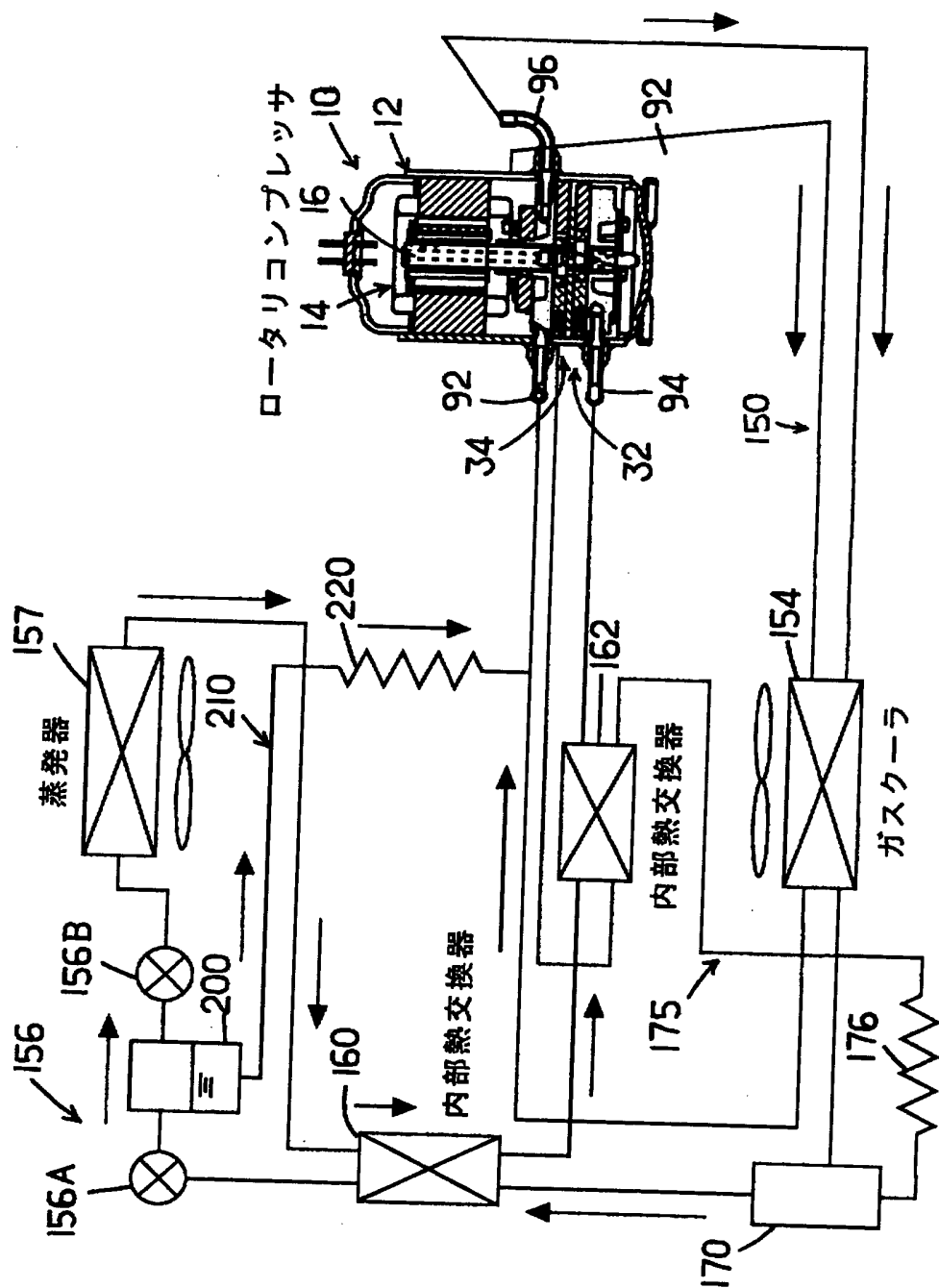
- 1 0 多段圧縮式ロータリコンプレッサ
- 1 2 密閉容器
- 1 4 電動要素
- 3 2 第 1 の回転圧縮要素
- 3 4 第 2 の回転圧縮要素
- 9 2、9 4 冷媒導入管
- 9 6 冷媒吐出管
- 1 5 0 中間冷却回路
- 1 5 4 ガスクーラ
- 1 5 6 膨張機構（絞り手段）
- 1 5 6 A 第 1 の膨張弁（第 1 の絞り手段）
- 1 5 6 B 第 2 の膨張弁（第 2 の絞り手段）
- 1 5 7 蒸発器
- 1 6 0 第 1 の内部熱交換器
- 1 6 2 第 2 の内部熱交換器
- 1 7 0 オイルセパレータ
- 1 7 5 オイルリターン回路
- 1 7 6 キャピラリチューブ
- 2 0 0 気液分離器
- 2 1 0 インジェクション回路
- 2 2 0 キャピラリチューブ

【書類名】 図面

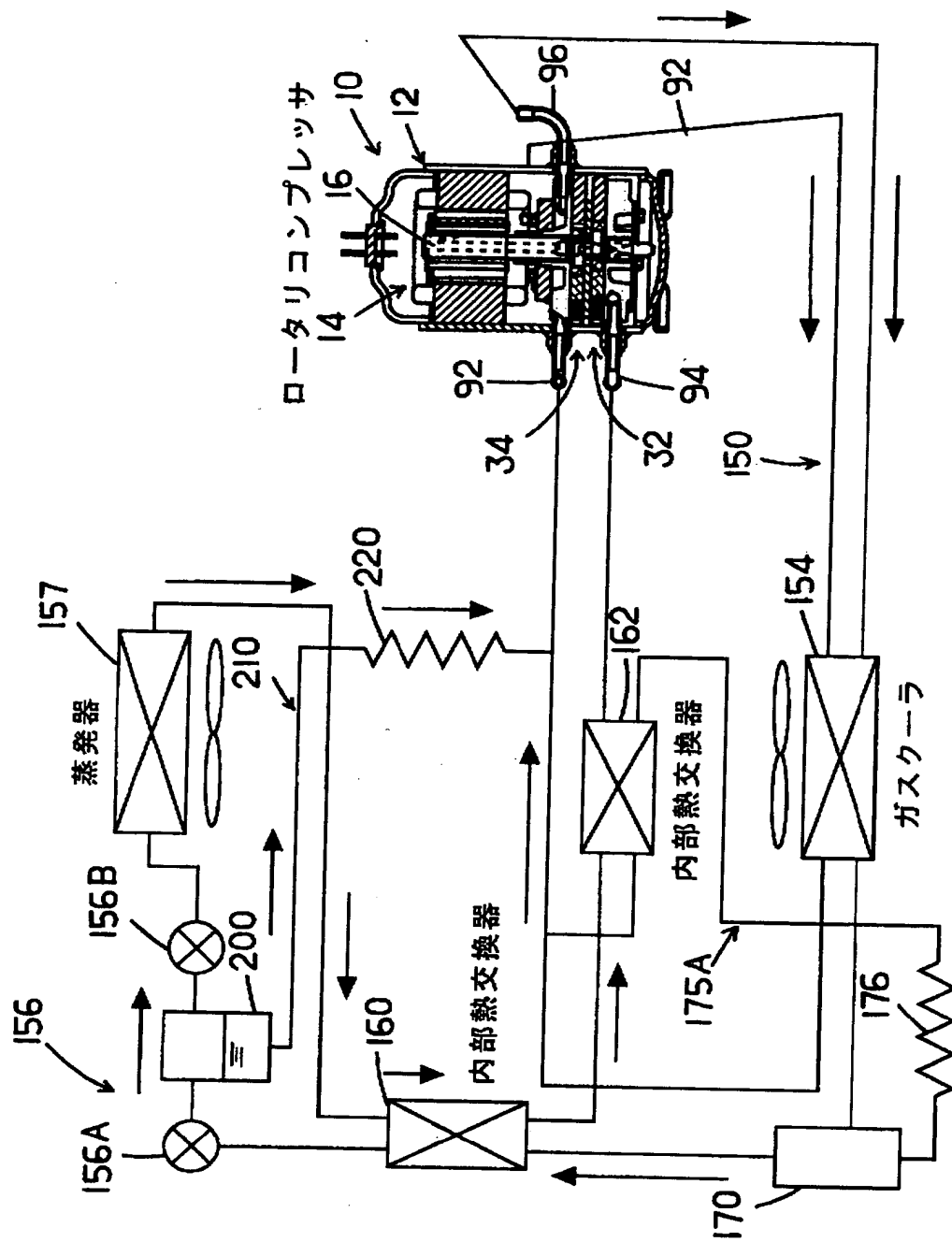
【図 1】



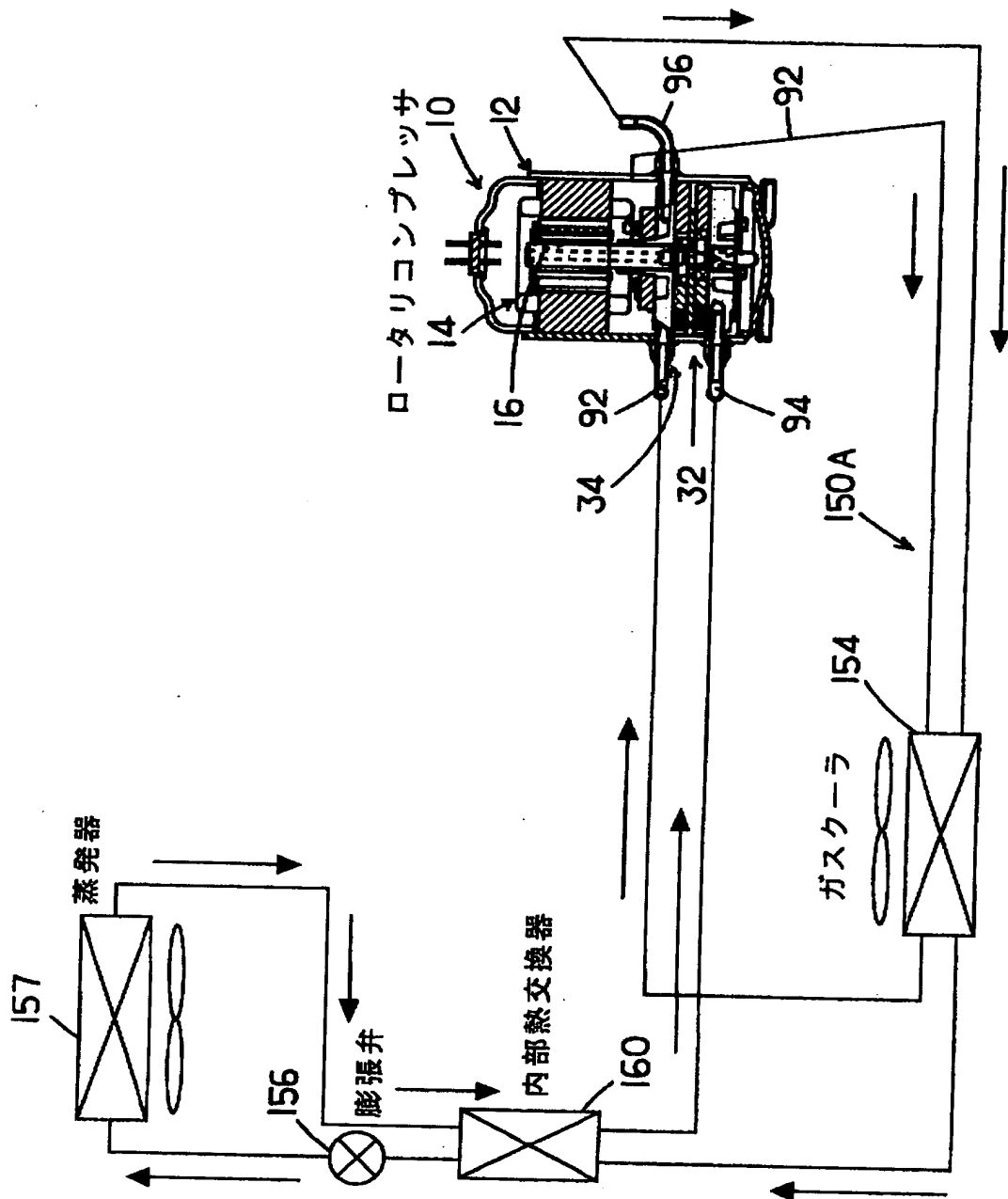
【図 2】



【图 3】



【図4】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 高圧側が超臨界圧力となる遷臨界冷媒サイクル装置において、低圧側のレシーバータンクを設けることなく、コンプレッサの液圧縮による損傷の発生を防止すると共に、蒸発器における冷却能力を向上させる。

【解決手段】 中間冷却回路 150 と、オイルセパレータ 170 と、オイルリターン回路 175 と、ガスクーラから出た第 2 の回転圧縮要素からの冷媒と蒸発器 157 を出た冷媒とを熱交換させるための第 1 の内部熱交換器 160 と、オイルリターン回路を流れるオイルと第 1 の内部熱交換器を出た蒸発器からの冷媒とを熱交換させるための第 2 の内部熱交換器 162 とを備え、膨張機構 156 を第 1 の膨張弁 156 A とこの第 1 の膨張弁 156 A の下流側に設けられた第 2 の膨張弁 156 B とから構成され、第 1 及び第 2 の膨張弁 156 A、156 B の間を流れる冷媒の一部を第 2 の回転圧縮要素の吸込側に注入するインジェクション回路 210 を備える。

【選択図】 図 2

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号 [000001889]

1. 変更年月日 1993年10月20日

[変更理由] 住所変更

住 所 大阪府守口市京阪本通2丁目5番5号
氏 名 三洋電機株式会社